

PRESSEMITTEILUNG

Leonberg, im August 2010

Pressekontakt: Verena Ruckh – Head of Advertising & Marketing Department

Ausrüstungsanlage für gewirkte, hochsensible Artikel aus Spitze und Tüll



Seit über 25 Jahren ist die in der Schweiz ansässige Swisstulle AG im weltweiten Markt für technische Textilien als Gewirke-Hersteller und –Ausrüster präsent. In den Bereichen Heimtextilien und technische Textilien werden bei Swisstulle Produkte für Theatervorhänge, Perückenböden, Vorhangstoffe, Sonnenrollos, Sicherheitsnetze und vielem mehr gefertigt. Im Bereich Tüll (speziell Bobinet Tüll)

gilt das Unternehmen bereits jahrzehntelang als Marktführer.

Die Stärke von Swisstulle liegt in den kundenspezifischen Entwicklungen sowie in der Vielseitigkeit der Produktpalette. Das gestiegene ökologische Bewusstsein sowie die Firmenphilosophie hat Swisstulle veranlasst, konsequent auf umweltfreundliche Herstellungs-Prozesse umzustellen. Aus diesem Grund wurde am Standort Qingdao in China eine Ausrüstungslinie von Brückner und Erbatech für hochsensible Artikel in Betrieb genommen.

Diese Anlage zur Herstellung von qualitativ hochwertigen und schadstofffreien Gewirken aus Natur-, Synthetik- und High-tech Fasern besteht aus zwei Hauptkomponenten. Dies ist zum einen die effizient und äußerst spannungsarm arbeitende Waschmaschine SCOUT von Erbatech zur Avivagenwäsche. Bei gebundener Warenführung können mit dieser Maschine optimale Krumpfwerte erzielt werden. Die zweite Komponente ist ein Hochleistungsspannrahmen POWER-FRAME von Brückner zum Trocknen und absolut gleichmäßigen Fixieren. Durch die energiesparenden und umweltfreundlichen Komponenten der kompletten Anlage konnten Brückner und Erbatech bei Swisstulle überzeugen. Gleichzeitig profitiert der Kunde von einer höheren Produktionsleistung bei verbesserter Qualität.



Abb. 1: Blick in die Produktionshalle bei Swisstulle (Qingdao), China

PRESSEMITTEILUNG

Für die Ausrüstung dieser extrem empfindlichen Ware entwickelten unsere Ingenieure ein passendes Maschinenkonzept, mit dem unter anderem flammhemmende oder wasserabstoßende Ausrüstungsprozesse gefahren werden können. Das von Brückner patentierte Luftführungssystem SPLIT-FLOW sorgt im Spannrahmen für eine absolut gleichmäßige Luft- und Temperaturverteilung über die gesamte Trocknerlänge und -breite. Dies ist zwingend notwendig für gleichbleibend hohe Qualitäten der Ware während des Trocknungs- und Fixierprozesses und war unter anderem ein entscheidendes Kaufkriterium für die Swisstulle AG.

Durch speziell geformte Düsen wird bei den sehr leichten und empfindlichen Waren ein Traglufteffekt erzeugt, wodurch die Ware äußerst schonend durch die Anlage läuft und Fadenzieher vermieden werden. Zusätzlich sorgt eine spezielle Einrichtung am Ein- und Auslauf des Spannrahmens für einen besonders spannungsarmen Warentransport.

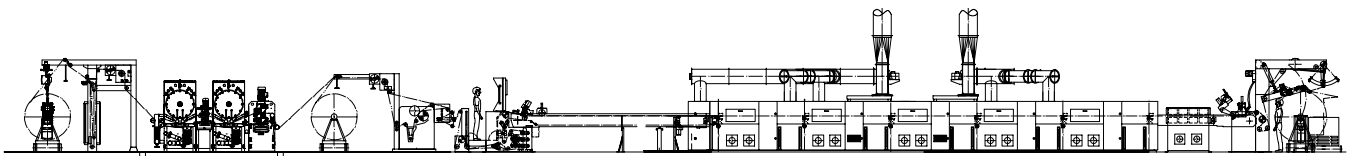


Abb. 2: Anlagenlinie zur Produktion von qualitativ hochwertigen und hochsensiblen Gewirken für das Premiumsegment

Seit über 60 Jahren ist die Unternehmensgruppe BRÜCKNER bekannt als Hersteller von hochmodernen Textilausrüstungsmaschinen. Der Firmengründer Kurt Brückner hat bereits in den ersten Jahren seit der Firmengründung viel in Entwicklung und Forschung investiert, was sich bereits mehrfach ausgezahlt hat. Der ehemalige Naßveredlungsbereich der Brückner-Gruppe wurde im Jahr 2002 herausgelöst und in die unabhängige Erbatech GmbH umfirmiert. Daraus entwickelte sich der heutige Marktführer für die Naßausrüstung empfindlicher Maschenware.

Dank des gemeinsamen jahrzehntelangen Know-hows und der ständigen Weiterentwicklung sind beide Firmen heute in der Lage, jedem Kunden ein ganz speziell auf seine individuellen Bedürfnisse ausgerichtetes Anlagenkonzept zu projektieren. Durch die enge und persönliche Bindung zu unseren Kunden wird es uns ermöglicht, neue Technologien und Entwicklungspotentiale frühzeitig zu erkennen und somit unser Know-how und das unserer Kunden ständig zu optimieren. Profitieren auch Sie davon und sprechen Sie uns an!